



REGIONALNY DYREKTOR OCHRONY ŚRODOWISKA W ŁÓDZI

WOŚ.4220.468.2019.MGr.2

13.10.19
Bootech

Łódź, 11 października 2019 r.

2019-10-15

Sz. P. Małgorzata Dzwonek
Wójt Gminy Dobryszyce

Na podstawie art. 64 ust. 1 pkt 1, a także ust. 3, 3a i 4 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2018 r., poz. 2081 ze zm.), zwanej dalej *ustawą ooś*, a także § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71), w sprawie administracyjnej zainicjowanej wnioskiem IMPACT MEBLE Sp. z o.o., w imieniu którego działa pełnomocnik, o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedmiotowego przedsięwzięcia, nawiązując do wystąpienia Wójta Gminy Dobryszyce z 22 sierpnia 2019 r., znak: 6220.6.2.2019, uzupełnionego pismem z 1 października 2019 r. o znaku: 6220.6.6.2019, po przeanalizowaniu ww. wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wraz z załącznikami, w tym kartą informacyjną przedsięwzięcia oraz jej uzupełnieniem,

- I. Wyrażam opinię, że dla przedsięwzięcia polegającego na zmianie sposobu użytkowania budynku gospodarczego na zakład stolarski z lakierowaniem w miejscowości Kolonia Dobryszyce, gmina Dobryszyce, powiat radomszczański, województwo łódzkie, na działkach o nr ewid. 42/8, 42/5, 43/7, 43/10, nie istnieje potrzeba przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.
- II. Wskazuję na konieczność uwzględnienia w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach następujących warunków i wymagań:
 1. Pracownikom budowlanym zapewnić zaplecze socjalne.
 2. Maksymalnie ograniczyć czas budowy poszczególnych etapów poprzez odpowiednie zaplanowanie prac budowlanych.
 3. Zastosować środki techniczne i organizacyjne mające na celu ograniczenie emisji pyłu z terenu inwestycji, powstającego podczas prowadzenia prac budowlanych i montażowych jak i podczas transportu materiałów budowlanych, np. w porze suchej należy ograniczyć emisję pyłu poprzez zwilżanie nawierzchni terenu budowy, osłanianie przed działaniem wiatru składowisk kruszyw, piasku zawierających drobne frakcje pyłowe poprzez ich przykrywanie plandeką w dni suche, eliminować niezaplanowane składowanie piasku i kruszyw, itp. Podczas transportu materiałów budowlanych (przede wszystkim pyłących) należy stosować przykrycia naczep.
 4. Stosować maszyny i urządzenia wyposażone w silniki spalinowe w dobrym stanie technicznym, spełniające wymogi określone przepisami prawa dotyczące wymagań dla

silników spalinowych w zakresie ograniczenia emisji zanieczyszczeń gazowych i czas stałych przez te silniki.

5. Stosować sprzęt i urządzenia w dobrym stanie technicznym, gwarantujące dotrzymanie wartości dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach podlegających ochronie akustycznej oraz zachowanie dopuszczalnych poziomów zanieczyszczeń w powietrzu.
6. Roboty budowlane prowadzić w porze dziennej.
7. Firma realizująca prace budowlane winna prowadzić ewidencję ilościową i jakościową wytwarzanych odpadów.
8. Przed przystąpieniem do realizacji przedsięwzięcia, firma prowadząca prace budowlane winna posiadać uregulowany stan prawny postępowania z wytworzonymi odpadami.
9. Odpady wytworzone w trakcie budowy oraz eksploatacji gromadzić selektywnie, w uporządkowany sposób, w zależności od rodzaju odpadów: w pojemnikach, kontenerach lub luzem w wydzielonych i przystosowanych miejscach, w warunkach odpowiednio zabezpieczonych przed przedostaniem się do środowiska substancji szkodliwych, przed dostępem osób postronnych i zwierząt. Odpady niebezpieczne należy magazynować oddzielnie, w wydzielonym miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych i zwierząt, w oznakowanych pojemnikach, na szczelnym podłożu. Odpady należy przekazywać podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie na ich zbieranie, odzysk czy unieszkodliwienie odpadów.
10. Miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych wyposażać w szczelne podłoże, odpowiednią ilość sorbentów oraz w podstawowy sprzęt przeciwpożarowy.
11. Sposób postępowania z wytworzonymi odpadami nie może negatywnie wpływać na dalsze procesy związane z odzyskiem, czy unieszkodliwieniem odpadów poza terenem zainwestowania.
12. Magazynowanie odpadów innych niż niebezpieczne winno się odbywać zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.
13. Wytwarzane odpady przekazywać do odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom, posiadającym aktualne zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami (zbieranie, transport, przetwarzanie odpadów).
14. Przedmiotowy Zakład wyposażać w środki neutralizujące substancje szkodliwe lub toksyczne dla środowiska (sorbenty).
15. Ścieki socjalno-bytowe z budynku gospodarczego (w którym zlokalizowana będzie planowana lakiernia) odprowadzać do projektowanego zbiornika bezodpływowego o poj. ok. 3 m³, natomiast z budynku stolarni odprowadzać do istniejącego zbiornika bezodpływowego o poj. ok. 3 m³, które opróżniane będą w miarę potrzeb przez firmę posiadającą wymagane prawem pozwolenia w tym zakresie.
16. Pobór wody zapewnić z gminnej sieci wodociągowej.
17. Zastosować komorę lakierniczą (w której zainstalowane zostaną 2 kabiny lakiernicze) posiadającą trzystopniowy układ filtracyjny: pierwszy stopień filtracji zanieczyszczonego powietrza stanowiący filtr Andrea, na którym odkładają się największe cząstki farby (chroniący jednocześnie przed bezpośrednim natryskiem farby na kabinę filtracyjną), drugi stopień filtracji stanowiący filtr włókninowy z włókniną klasy EU- 2 typu „Paint Stop” o zmniejszonej gęstości włókien na przekroju, wyłapującym ok. 90-95% pozostałych przetrysków, oraz filtr typu NBG w klasie filtracji EU- 4.

18. Przy suchej filtracji należy okresowo wymieniać stosowane filtry w celu zapewnienia wymaganej skuteczności.
19. Po zrealizowaniu planowanego przedsięwzięcia zużycie LZO w przedmiotowym zakładzie nie powinno przekraczać 1800 kg LZO/rok.
20. Zaprojektować maksymalnie następujące źródła zorganizowanej emisji do powietrza z planowanej inwestycji:

Źródło emisji	Nr emitora	Wydajność wentylatorów wyciągowych [m ³ /h]	średnica wylotu [m]	Wysokość min. [m]	Rodzaj wylotu
Ściana lakiernicza nr 1	E1	7010	0,5	4,5	otwarty
Ściana lakiernicza nr 2	E2	7010	0,5	4,5	otwarty

UZASADNIENIE

Pismem z 22 sierpnia 2019 r., znak: 6220.6.2.2019 Wójt Gminy Dobryszyce wystąpił do tut. Organu z prośbą o wydanie opinii, co do potrzeby przeprowadzania oceny oddziaływania na środowisko, a w przypadku stwierdzenia takiej potrzeby, co do zakresu raportu oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia polegającego na zmianie sposobu użytkowania budynku gospodarczego na zakład stolarski z lakierowaniem w miejscowości Kolonia Dobryszyce, gmina Dobryszyce, powiat radomszczański, województwo łódzkie, na działkach o nr ewid. 42/8, 42/5, 43/7, 43/10, załączając kartę informacyjną przedsięwzięcia, kopię wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach ww. przedsięwzięcia oraz informację o braku obowiązującego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla terenu przedmiotowego przedsięwzięcia (informacja zawarta w piśmie Wójta Gminy Dobryszyce 22 sierpnia 2019 r., znak: 6220.6.2.2019).

Po zapoznaniu się z przesłaną dokumentacją, w tym w szczególności kartą informacyjną przedsięwzięcia RDOŚ w Łodzi uznał, iż nie zawiera ona wszystkich wymaganych informacji potrzebnych do wydania opinii co do konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedmiotowego przedsięwzięcia i zakresu ewentualnego raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko i pismem z 28 sierpnia 2019 r., znak: WOOS.4220.468.2019.MGr zwrócił się Wójta Gminy Dobryszyce o niezwłoczne przesłanie uzupełnienia karty informacyjnej ww. przedsięwzięcia.

4 października 2019 r. przy piśmie Wójta Gminy Dobryszyce z 1 października 2019 r. o znaku: 6220.6.6.2019 przedłożono do RDOŚ w Łodzi wymagane uzupełnienie karty informacyjnej przedmiotowego przedsięwzięcia.

Po przeanalizowaniu zgromadzonej dokumentacji w przedmiotowej sprawie, RDOŚ w Łodzi uznał, iż zawiera ona wszystkie niezbędne informacje do wydania niniejszej opinii.

Organem właściwym do wydania opinii w sprawie potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, zgodnie z art. 64 ust. 1 pkt 1 ustawy ooś, jest RDOŚ w Łodzi.

Planowana inwestycja zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71), tj. „instalacje do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z zastosowaniem rozpuszczalników organicznych, z wyłączeniem zmian tych instalacji polegających na wprowadzeniu do ciągu technologicznego kontenerowych urządzeń odzysku rozpuszczalników”, należy do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, dla których wykonanie raportu może być wymagane.

Po analizie wszystkich dostarczonych wraz z wnioskiem materiałów, uwzględniając łącznie uwarunkowania przedstawione w art. 63 ust. 1 ustawy o oś, biorąc pod uwagę informacje zawarte w przedłożonej do RDOŚ w Łodzi dokumentacji, w tym w karcie informacyjnej przedsięwzięcia oraz jej uzupełnieniu, RDOŚ w Łodzi uznał, że nie jest konieczne przeprowadzenie oceny oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko argumentując to w odniesieniu do poszczególnych uwarunkowań, w przedstawiony poniżej sposób.

Przedmiotowe przedsięwzięcie polegać będzie na zmianie sposobu użytkowania budynków gospodarczych na budynki produkcyjno-usługowe z lakiernią usytuowanych na działkach o nr ewid. 42/8, 42/5, 43/7, 43/10 w miejscowości Kolonia Dobryszyce, gm. Dobryszyce. Obecnie w skład zabudowy zakładu wchodzi budynek gospodarczy oraz stolarnia. Lakiernia będzie zlokalizowana w wydzielonym miejscu w budynku gospodarczym, w którym znajduje się hala produkcyjna mebli.

W wyżej wymienionym obiekcie wydzielone będą następujące pomieszczenia:

- jedno pomieszczenie lakierowania, w których zainstalowane zostaną 2 kabiny lakiernicze,
- pomieszczenie produkcyjne, w którym zainstalowane zostaną urządzenia do obróbki mechanicznej płyt,
- podręczny magazynek farb z mieszalnią,
- pomieszczenie przygotowania mebli do lakierowania,
- pomieszczenie socjalne.

Bezpośrednie sąsiedztwo planowanej instalacji do produkcji mebli zlokalizowanej w miejscowości Kolonia Dobryszyce stanowią:

- od północy – droga gminna oraz zabudowa mieszkaniowa,
- od południa – grunty rolne,
- od wschodu – zabudowa mieszkaniowo-gospodarcza,
- od zachodu – zabudowa mieszkaniowo-gospodarcza oraz grunty rolne.

Najbliższa zabudowa mieszkaniowa (chroniona akustycznie) względem lokalizacji pomieszczeń planowanych do zaadaptowania pod lakiernię, znajduje się na działce o nr ewid. 43/11, w odległości ok. 38 m od planowanej lakierni.

Dojazd do terenu inwestycyjnego będzie odbywał się jak dotychczas, tj. poprzez istniejący zjazd indywidualny z drogi gminnej (dz. nr ewid. 32).

Teren inwestycyjny jest zagospodarowany i stale użytkowany. W jego obrębie znajduje się utwardzona tłuczniem główna droga dojazdowa oraz miejsca postojowe dla samochodów osobowych jak również utwardzony kostką brukową teren pomiędzy budynkami. Pozostałą powierzchnię stanowią regularnie koszone tereny zielone tzw. trawniki oraz sporadycznie występujący młodnik brzoźowy. Inwestor nie planuje wykonania dodatkowych utwardzeń terenu.

Bilans powierzchni terenu, na którym realizowane będzie przedmiotowe przedsięwzięcie jest następujący:

- | | |
|--|-------------------------|
| – powierzchnia działek | ~ 4900 m ² , |
| – powierzchnia projektowanej rozbudowy | ~ 62 m ² , |
| – powierzchnia zabudowy gospodarczej | ~ 759 m ² , |
| – powierzchnia utwardzona tłuczniem | ~ 625 m ² , |
| – powierzchnia utwardzona kostką | ~ 604 m ² , |
| – powierzchnia terenów zielonych | ~ 2850 m ² . |

Obecnie zakład pracuje w systemie dziennym w godzinach 7⁰⁰ – 15⁰⁰. Po rozbudowie czas pracy nie ulegnie zmianie. W zakładzie będzie pracowało 9 pracowników. Główna działalność polegać będzie na lakierowaniu elementów mebli.

Przedmiotem działalności zakładu będzie produkcja mebli z płyt wiórowych, płyt MDF, płyt

laminowanych (stoły, ławostoly, biurka, komody, meblościanki, szafy). Pracami towarzyszącymi obróbki mechanicznej surowców z drewna (tarcicy) oraz drewnopochodnych (płyt wiórowych, płyt laminowanych, płyt MDF) jest okleinowanie powierzchni płyt wiórowych, cięcie, wiercenie, frezowanie, szlifowanie, okleinowanie, polerowanie, klejenie elementów drewnianych oraz nanoszenie powłok lakierniczych na powierzchnie elementów mebli.

Produkcja prowadzona będzie w systemie jednozmianowym przez 260 dni w roku.

Rocznie w zakładzie przetwarzane będzie ok. 1000 sztuk płyt drewnopochodnych na potrzeby produkcji frontów meblowych okleinowanych lub malowanych.

Materiał do produkcji frontów meblowych dostarczany będzie w postaci płyt MDF i po rozładowaniu w magazynie, przenoszony będzie do pomieszczenia produkcyjnego, w którym zostanie poddawany odpowiedniej obróbce mechanicznej, tj. cięciu na wymiar, frezowaniu, wywierceniu otworów oraz szlifowaniu. Po procesie szlifowania elementy z płyty MDF poddawane będą okleinowaniu lub przenoszone będą do lakierni, w której odbywał się będzie proces ich lakierowania. Do okleinowania elementów z płyty MDF stosowany będzie klej nie zawierający lotnych związków organicznych.

W procesie produkcji frontów meblowych wykorzystywane będą następujące maszyny i urządzenia:

- dwie ściany lakiernicze do powlekania preparatami lakierniczymi powierzchni elementów mebli,
- trzy szlifierki ręczne z odkurzacami,
- szlifierka taśmowa model MM2315F,
- frezarka dolnowrzecionowa,
- odkurzacze,
- wyciąg stanowiskowy do frezarki i szlifierki.

Planowane do zastosowania urządzenia do produkcji mebli będą wyposażone w odciągi stanowiskowe. Dzięki takim urządzeniom każda maszyna znajdująca się w zakładach stolarskich będzie miała dłuższą żywotność, ponieważ trociny nie zostaną osadzone w środku maszyny, tylko zostaną zgromadzone w workach lub pojemnikach do tego przeznaczonych. Zakład stolarski poza pomieszczeniami do lakierowania będzie wyposażony w wentylację grawitacyjną.

Produkcja mebli będzie przebiegała w sposób następujący:

- rozkrój na pilarkach formatowych płyt meblowych o dużych wymiarach do odpowiednio mniejszych formatek,
- formatowanie formatek polegające na okleinowaniu ich obrzeży na okleiniarce,
- cięcie i spajanie forniru (okleiny),
- obrabianie formatek płyt meblowych oraz drewna na pozostałych maszynach obróbkowych polegające na docinaniu, wierceniu otworów, frezowaniu i szlifowaniu,
- szlifowanie części formatek płyt meblowych oraz elementów drewnianych, w które będą powlekane materiałami lakierniczymi,
- natryskowe nakładanie warstw lakierniczych na powierzchnie elementów mebli na dwóch stanowiskach (ścianach lakierniczych) i ich suszenie w tych kabinach,
- składanie i klejenie poszczególnych elementów mebli,
- kontrola jakościowa,
- pakowanie mebli.

Podstawowymi materiałami produkcyjnymi wykorzystywanymi w produkcji mebli będą:

- płyty meblowe (pilśniowe średniej gęstości (MDF), wiórowe laminowane),
- materiały lakiernicze (lakiery, utwardzacze i rozcieńczalniki do lakierów poliuretanowych).

W pomieszczeniach do lakierowania używane będą:

- lakiery rozpuszczalnikowe dwuskładnikowe,
- lakiery poliuretanowe,
- lakiery poliestrowe.

Przewidywane maksymalne zużycie materiałów lakierniczych, głównie poliuretanowych wyniesie około 4000 kg rocznie.

Ze względu na rozszerzenie asortymentu usług na potrzeby produkcji frontów meblowych okleinowanych lub malowanych w zakładzie dodatkowo planuje się zużywać następujące lakiery i surowce:

- lakiery poliestrowe bezstyrenowe – 1200 kg,
- lakiery poliuretanowe – 1200 kg,
- utwardzacze – 600 dm³,
- rozcieńczalnik – 400 dm³,
- aceton – 500 dm³.

Wszystkie przywołane wyżej materiały i surowce zużywane będą racjonalnie.

Korzystanie ze środowiska przedmiotowego przedsięwzięcia będzie związane m.in. z emisją zanieczyszczeń do powietrza:

- zorganizowaną pochodzącą z:
 - ogrzewania budynków (emisja ze spania węgla),
 - lakierni (procesy lakierowania i suszenia),
- niezorganizowaną pochodzącą ze spalania paliw w silnikach samochodowych w rejonie dróg dojazdowych i placu manewrowego na terenie inwestycji.

Proces technologiczny lakierowania będzie odbywał się w dwóch kabinach lakierniczych wyposażonych w wentylację wyciągową i nawiewną. Elementy lakierowane będą ustawiane na stojaku stałym lub obrotowym na stanowisku lakierniczym. W przypadku lakierowania mebli wykonywanych w całości mogą być ustawiane na platformie wózka technologicznego.

Na ww. stanowiskach ścian lakierniczych prowadzony będzie także proces suszenia pokrytych preparatami lakierniczymi elementów mebli (do odparowania rozpuszczalników), w strefach suszenia ścian.

W trakcie procesu malowania, zanieczyszczone przetryskami materiałów malarskich powietrze, odprowadzane będzie ze stanowiska roboczego, poprzez komorę wywiewno-filtracyjną, za pośrednictwem wentylatora wywiewu w wykonaniu PW EX.

Komora wywiewno-filtracyjna wykonana będzie z zespawanych kształtowników stalowych, z poszyciem z blach stalowych ocynkowanych, łączonych nitami oraz śrubami. Komora posiadać będzie trzystopniowy układ filtracyjny. Pierwszy stopień filtracji zanieczyszczonego powietrza stanowić będzie filtr Andrea, na którym odkładają się największe cząstki farby (chroni on jednocześnie przed bezpośrednim natryskiem farby na kabinę filtracyjną). Drugi stopień filtracji stanowi filtr włókninowy z włókniną klasy EU-2 typu „Paint Stop” o zmniejszonej gęstości włókien na przekroju, wylapującym ok. 90 – 95% pozostałych przetrysków, oraz filtr typu NBG w klasie filtracji EU-4.

Z komory wywiewno-filtracyjnej zanieczyszczone powietrze odprowadzane będzie do emitora usytuowanego na zewnątrz budynku za pośrednictwem wentylatora wywiewu w wykonaniu PW EX o max. wydajności 7010 m³/h.

Na podstawie przedstawionych wyników obliczeń rozkładu stężeń emitowanych substancji w powietrzu oraz ich analizy, uwzględniającej zarówno istniejące jak i planowane źródła emisji, można stwierdzić, że eksploatacja planowanego do realizacji przedsięwzięcia nie będzie naruszała

stanu normatywnego powietrza atmosferycznego w rejonie jego lokalizacji, a źródła emisji nie będą stanowić potencjalnego zagrożenia środowiska w zakresie pogorszenia jakości powietrza.

W fazie eksploatacji suchych kabin lakierniczych źródłami hałasu będą:

- wentylatory nawiewne o mocy akustycznej do 85 dB,
- wentylatory wyciągowe o mocy akustycznej do 85 dB.

Stanowiska do lakierowania wraz z oprzyrządowaniem, w tym wentylatory będą znajdowały się w zaadaptowanym obiekcie lakierni. Na zewnątrz budynku będą znajdowały się jedynie wyloty wyrzutni powietrza oraz czerpnie. Żadne z urządzeń zainstalowanych w przedmiotowej instalacji do malowania nie będzie emitowało hałasu przekraczającego dopuszczalną wartość 85 dB.

Izolacyjność akustyczna ścian budynku lakierni, w której będą znajdowały się 2 stanowiska do lakierowania wynosi 35 dB.

Ze względu na poziom emitowanego hałasu oraz izolacyjność akustyczną ścian budynków nie powinno występować przekroczenie dopuszczalnego poziomu hałasu (50 dB(A) dla pory dnia) na terenach chronionych akustycznie – terenach zabudowy mieszkaniowej.

Analizując rozwiązanie projektowe przedsięwzięcia stwierdza się, że nie zachodzi konieczność zminimalizowania oddziaływania akustycznego obiektu na sąsiednią zabudowę. Z obliczeń oraz map zasięgu uciążliwości akustycznej wynika, iż analizowane przedsięwzięcie nie wykracza poza granice terenu użytkowanego przez Inwestora. Norma hałasu dla terenów chronionych akustycznie dla pory dziennej oraz pory nocnej będzie dotrzymana.

Z uwagi na niewielkie natężenie ruchu samochodów na terenie zakładu (około 4-5 samochodów w ciągu dnia) oraz niewielką powierzchnię terenu utwardzonego (stanowiącego plac manewrowy i postojowy) wynoszącą $\sim 604 \text{ m}^2$, wody opadowe z terenu utwardzonego tłuczniami będą wsiąkały w grunt bez podczyszczenia.

Wody opadowe z dachów i terenów zielonych tzw. „czyste” wsiąkają w grunt, będący własnością inwestora. Wody opadowe i roztopowe z terenu utwardzonego kostką brukową odprowadzane będą powierzchniowo (bez podczyszczenia), zgodnie z niwelacją na tereny zielone będące własnością inwestora.

Ścieki socjalno-bytowe z budynku gospodarczego odprowadzane będą do projektowanego zbiornika o poj. ok. 3 m^3 , natomiast z budynku stolarni odprowadzane są do istniejącego zbiornika o poj. ok. 3 m^3 .

Przedmiotowy zakład jest (i będzie) zaopatrywany w wodę z gminnej sieci wodociągowej. Woda na etapie eksploatacji zużywana będzie na potrzeby socjalno-bytowe zatrudnionych pracowników. Woda nie będzie wykorzystywana na cele technologiczne.

Na etapie realizacji inwestycji będą wytwarzane odpadowe masy ziemne, związane z koniecznością wykonania wykopów pod wyciągi podłogowe w kabinach lakierniczych. Szacuje się, że z wykonanych wykopów powstanie ok. 2 ton ziemi/gleby, które w całości zostaną odebrane od Wnioskodawcy przez wyspecjalizowaną firmę, posiadającą wymagane prawem pozwolenia/zezwoleń.

Wszystkie odpady wytworzone na etapie realizacji inwestycji będą w całości odbierane przez wyspecjalizowaną firmę, posiadającą wymagane prawem pozwolenia/zezwoleń.

Na etapie realizacji inwestycji nie będą wytwarzane odpady niebezpieczne.

W wyniku działalności zakładu będą powstawać odpady z prowadzonej działalności gospodarczej oraz odpady socjalno-bytowe.

W wyniku eksploatacji i użytkowania przedmiotowego przedsięwzięcia mogą powstawać odpady o kodach: 03 01 05 (ok. 4 Mg/rok), 15 01 01 (ok. 0,1 Mg/rok), 15 01 02 (ok. 0,1 Mg/rok), 15 02 02* (ok. 0,03 Mg/rok), 08 01 13* (ok. 0,09 Mg/rok), 15 01 10* (ok. 0,2 Mg/rok).

Na terenie zakładu nie będą prowadzone procesy unieszkodliwiania i neutralizacji odpadów. Wszystkie rodzaje odpadów po segregacji będą okresowo magazynowane w oddzielnych szczelnych pojemnikach, a następnie przekazywane jednostkom technicznemu, uprawnionym do neutralizacji i unieszkodliwiania odpadów.

W omawianym zakładzie prowadzona będzie racjonalna gospodarka surowcami i odpadami. Odpady stanowiące surowce wtórne będą przekazywane do wykorzystania. Sposób magazynowania odpadów jest i będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska.

Wnioskodawca przewiduje funkcjonowanie przedmiotowej instalacji spełniające wymogi bezpieczeństwa pracy oraz nie powodujące przekraczania dopuszczalnych norm środowiskowych.

Gospodarkę odpadami w zakresie eksploatacji przedsięwzięcia należy prowadzić zgodnie z ustawą z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz innymi przepisami w tym zakresie.

Z punktu widzenia środowiskowego, przyjęte w opracowaniu rozwiązania techniczno-technologiczne warunkują dotrzymanie dopuszczalnych norm środowiskowych oraz zachowanie równowagi w otaczającym środowisku. Zastosowane rozwiązania technologiczne mają w pierwszym rzędzie umożliwić prawidłowe użytkowanie instalacji. Rozwiązania te mają ponadto minimalizować negatywne oddziaływanie przedsięwzięcia na środowisko oraz warunki zdrowia i życia ludzi.

Projektowana inwestycja nie będzie źródłem emisji mogącej powodować zanieczyszczenie środowiska gruntowo-wodnego. Rozpatrywana budowa nie będzie powodować konieczności stosowania dodatkowych zabezpieczeń w zakresie ochrony powierzchni ziemi oraz środowiska gruntowo-wodnego.

Na podstawie informacji przedstawionych w dokumentacji niniejszej sprawy można stwierdzić, iż emisja poszczególnych zanieczyszczeń do środowiska na etapie realizacji i eksploatacji przedmiotowego przedsięwzięcia (emisja odpadów, ścieków, hałasu i zanieczyszczeń do powietrza) nie powinna przekraczać obowiązujących w polskim prawie standardów środowiskowych.

W ramach przedmiotowej inwestycji nie jest planowana wycinka żadnych drzew ani krzewów.

Przedmiotowe przedsięwzięcie leży poza obszarami wybrzeży, obszarami górkimi i leśnymi, obszarami przylegającymi do jezior, obszarami wodno-błotnymi oraz innymi obszarami o płytkim zaleganiu wód podziemnych, obszarami objętymi ochroną, w tym strefach ochronnych ujęć wód oraz obszarami ochronnymi zbiorników wód śródlądowych. Planowana inwestycja położona jest również poza obszarami uzdrowisk oraz obszarami ochrony uzdrowiskowej, obszarami o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne.

W karcie informacyjnej przedsięwzięcia brak jest informacji, czy przedmiotowe zamierzenie inwestycyjne będzie realizowane na terenie, na którym standardy jakości środowiska zostały przekroczone lub istnieje prawdopodobieństwo ich przekroczenia.

Na terenie lokalizacji inwestycji nie stwierdzono występowania roślin chronionych, a na obszarze potencjalnego oddziaływania obiektu nie występują chronione na podstawie rozporządzenia o ochronie gatunkowej zwierząt tereny stałego przebywania i gniazdowania rzadkich gatunków zwierząt.

Teren objęty zamierzeniem inwestycyjnym położony jest poza obszarami objętymi ochroną na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2018 r., poz. 1614 ze zm.). Najbliższymi zlokalizowanymi obszarami są:

- Obszar Chronionego Krajobrazu Doliny Widawki w odległości ok. 0,7 km,
- rezerwat przyrody Łuszczanowice w odległości ok. 8,8 km,

– obszar mający znaczenie dla Wspólnoty Lasy Gorzkowickie PLH100020 w odległości ok. 10,8 km.

Inwestycja nie sąsiaduje bezpośrednio z obszarami Natura 2000, a z uwagi na rodzaj, charakterystykę, skalę inwestycji nie będzie miała znaczącego negatywnego oddziaływania na cele ochrony, przedmioty ochrony, integralność obszarów i spójność Europejskiej Sieci Ekologicznej Natura 2000. Planowane przedsięwzięcie nie będzie negatywnie oddziaływać na ww. formy ochrony przyrody.

Planowana inwestycja oraz najbliższe jej sąsiedztwo nie znajdują się w zasięgu korytarzy ekologicznych. Najbliższy korytarz ekologiczny znajduje się w odległości ok. 0,23 km i stanowi go Dolina Warty – Dolina Pilicy – KPdC-10C.

Eksploracja projektowanej inwestycji przy założeniach przyjętych w karcie informacyjnej dołączonej do wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, nie powinna oddziaływać w sposób znaczący na obszary geograficzne i znaczną liczbę ludności.

Z punktu widzenia środowiskowego, przyjęte w opracowaniu rozwiązania techniczno-technologiczne warunkują dotrzymanie dopuszczalnych norm środowiskowych oraz zachowanie równowagi w otaczającym środowisku. Zastosowane rozwiązania technologiczne mają w pierwszym rzędzie umożliwić prawidłowe użytkowanie instalacji. Rozwiązania te mają ponadto minimalizować negatywne oddziaływanie przedsięwzięcia na środowisko oraz warunki zdrowia i życia ludzi.

Przeprowadzone analizy wpływu inwestycji na poszczególne komponenty środowiska pozwalają wykluczyć możliwość zaistnienia znaczącego negatywnego oddziaływania na środowisko. Podjęcie inwestycji nie będzie wywoływać negatywnych skutków groźących zachwianiem równowagi w środowisku. Inwestycja nie będzie mieć wpływu na miejscową faunę i florę. Podjęcie realizacji inwestycji nie będzie szkodliwie oddziaływać na stan środowiska gruntowo-wodnego, w tym wód powierzchniowych i podziemnych. Faza eksploatacji nie będzie powodowała przekroczenia obowiązujących standardów i nie będzie negatywnie oddziaływać na najbliższą zabudowę mieszkaniową.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138) planowane przedsięwzięcie nie jest zaliczane do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Gęstość zaludnienia dla gminy wiejskiej Dobryszyce wynosi 86 os./km² – dane wg Urzędu Statystycznego w Łodzi, na rok 2017.

Ze względu na rodzaj, skalę i usytuowanie przedsięwzięcia w centralnej Polsce można jednoznacznie stwierdzić, iż nie będzie ono powodować transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Na podstawie informacji zawartych w karcie informacyjnej przedsięwzięcia oraz jej uzupełnieniu można stwierdzić brak możliwości wystąpienia oddziaływania o znacznej wielkości lub złożoności. Oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko na etapie realizacji będą krótkotrwałe, ograniczone do pory dnia i przemijające. Dzięki zastosowanym rozwiązaniom chroniącym środowisko oddziaływania w fazie eksploatacji zostaną ograniczone do minimum i nie będą naruszać obowiązujących standardów.

Przy przyjętych w karcie informacyjnej przedsięwzięcia rozwiązaniach techniczno-technologicznych realizacja przedsięwzięcia warunkuje dotrzymaniem dopuszczalnych norm środowiskowych oraz zachowaniem równowagi w otaczającym środowisku. Ponadto planowana inwestycja nie będzie wpływała na warunki życia i zdrowie ludzi oraz zwierząt.

Przedmiotowe przedsięwzięcie zarówno w fazie eksploatacji jak i w fazie realizacji przy zachowaniu odpowiednich środków i technik nie powinno znacząco oddziaływać na środowisko.

Mając powyższe na uwadze uznano za zasadne odstąpienie od przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

**Regionalny Dyrektor
Ochrony Środowiska w Łodzi**

Kazimierz Perek

Sprawę prowadzi: Maciej Grecki, tel. (42) 665 09 65